

HIP-MITSU

Schlitzdüse für grosse Bahnbreiten

HIP-MITSU, eine italienische Firma mit Hauptsitz 15 Minuten von den internationalen Flughäfen Venedig und Treviso, ist einer der qualifiziertesten Hersteller von *Beschichtungs- (web-coating) und Laminieranlagen*.

Auf diesem Gebiet ist die Firma seit vielen Jahren tätig.

Spezialisierung und kontinuierliche Forschung

Besonders die hohe Spezialisierung auf die Herstellung von Schlitzdüsen und die kontinuierliche Forschung und Weiterentwicklung werden durch zahlreiche, internationale Patente belegt.

Eine große Auswahl

HIP-MITSU bietet eine breite Palette von Schlitzdüsen an, die in verschiedensten Ausführungen und Größen produziert werden, für die unterschiedlichsten Applikationen.



Höchste Qualität der Materialien

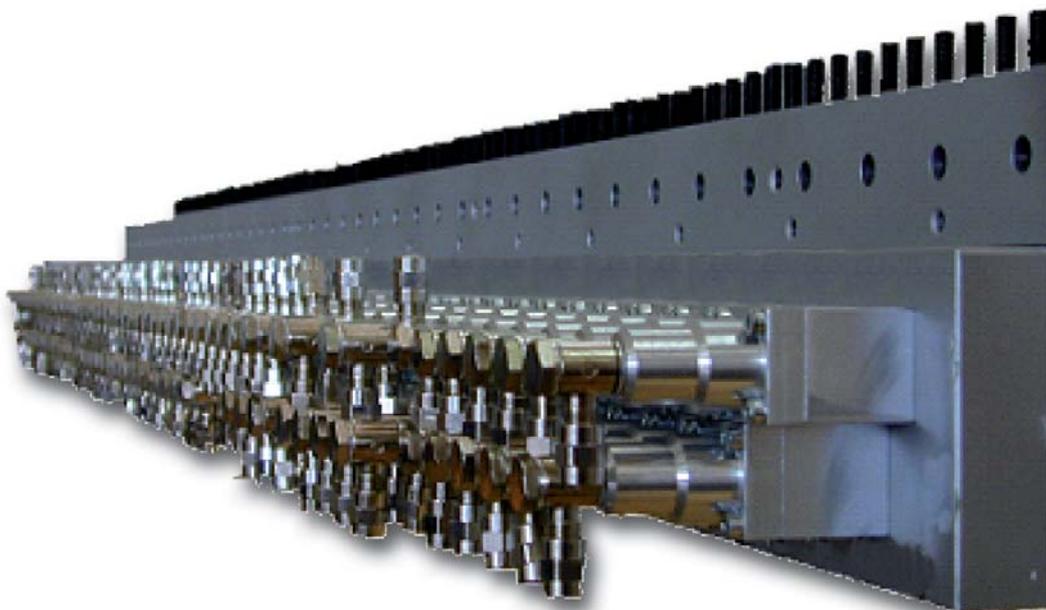
Die folgend angeführten Leistungen sind dank der modernen Verarbeitungstechnik und den zum Einsatz kommenden Materialien beim Bau der HIP-MITSU Schlitzdüsen erreichbar.

Zuverlässige und wartungsfreundliche Systeme

Die Konstruktion und die verwendeten Werkstoffe gewährleisten Zuverlässigkeit bei jeder Betriebsbeanspruchung und dadurch geringe Wartungszeiten.

Anwendungsgebiete in der Industrie

HIP-MITSU Schlitzdüsen werden insbesondere zum Auftrag von Hot Melt-Klebern – auch UV-vernetzend und PUR – sowie verschiedenen thermoplastischen Polymeren verwendet.



Auftragsmuster

Alle HIP-MITSU Schlitzdüsen arbeiten in Berührung mit dem Trägermaterial und ermöglichen die Auftragsmuster:

- „vollflächig“
- „atmungsaktiv“
- „multiline“

Diese Auftragsmuster können in der Produktion

- **kontinuierlich**
- **intermittierend**
- **als Teilauftrag in Maschinenrichtung erfolgen**

Auftragsgenauigkeit

Ein Hauptmerkmal der HIP-MITSU Schlitzdüsen ist die sehr hohe Genauigkeit des Auftragsgewichts (g/qm), sowohl in Lauf- als auch in Querrichtung.

Deshalb ist jede Applikation unter jeder Betriebsbeanspruchung immer optimal.

Flexibilität

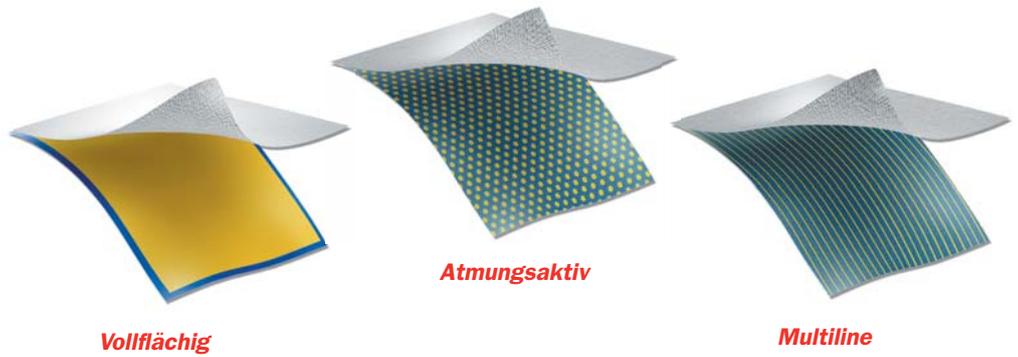
Die HIP-MITSU Schlitzdüsen bieten den großen Vorteil einer schnellen und präzisen Anwendungsänderung bei:

- Arbeitsbreite
- Auftragsgewicht
- Auftragsmuster (*vollflächig, atmungsaktiv, multiline*)
- Auftragstyp (*kontinuierlich, intermittierend Maschinenrichtung oder Querteilauftrag*).

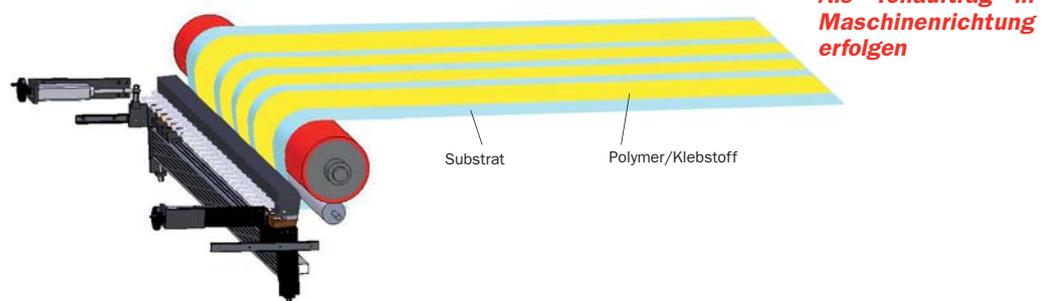
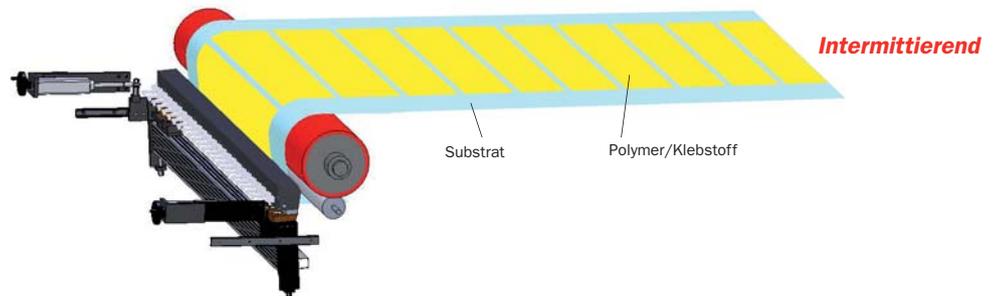
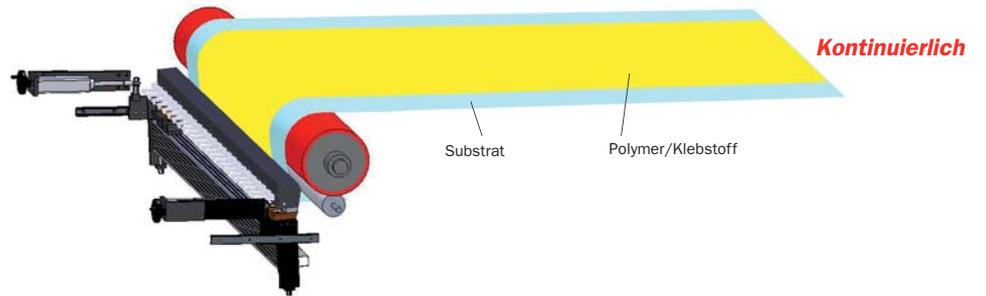
Je nach Modell können diese Einstellungen:

- **manuell**
- **halbautomatisch**
- **vollautomatisch**

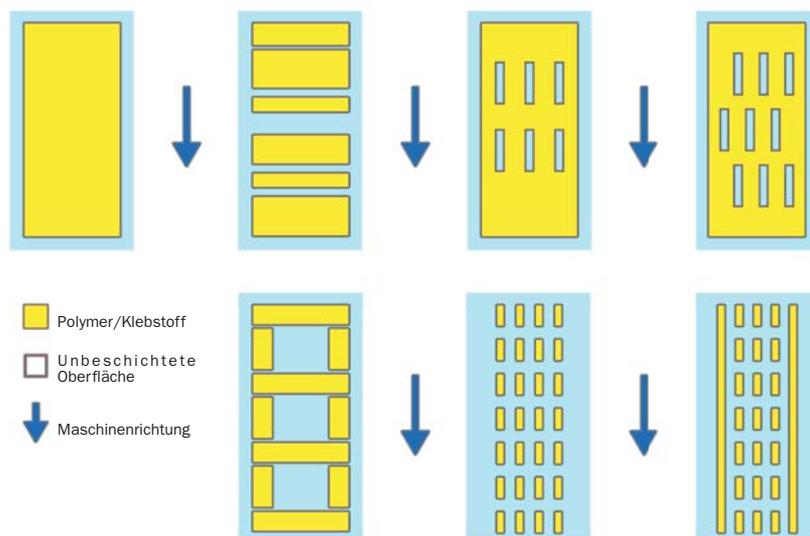
durchgeführt werden.



Auftragsmuster



Aufträge



Auftragsbeispiele

Abmessungen und Arbeitsstellung

HIP-MITSU Schlitzdüsen sind sehr kompakt und können mit Universal- oder individuellen Halterungen ausgestattet werden.

Im Schema ist ein Beispiel zu sehen, je nach Ausführung und Halterung ändern sich die Abmessungen.

Außerdem können die HIP-MITSU Schlitzdüsen in verschiedenen Arbeitsstellungen verwendet werden.

Arbeitsstellung: die Ausführung "Off-roll"

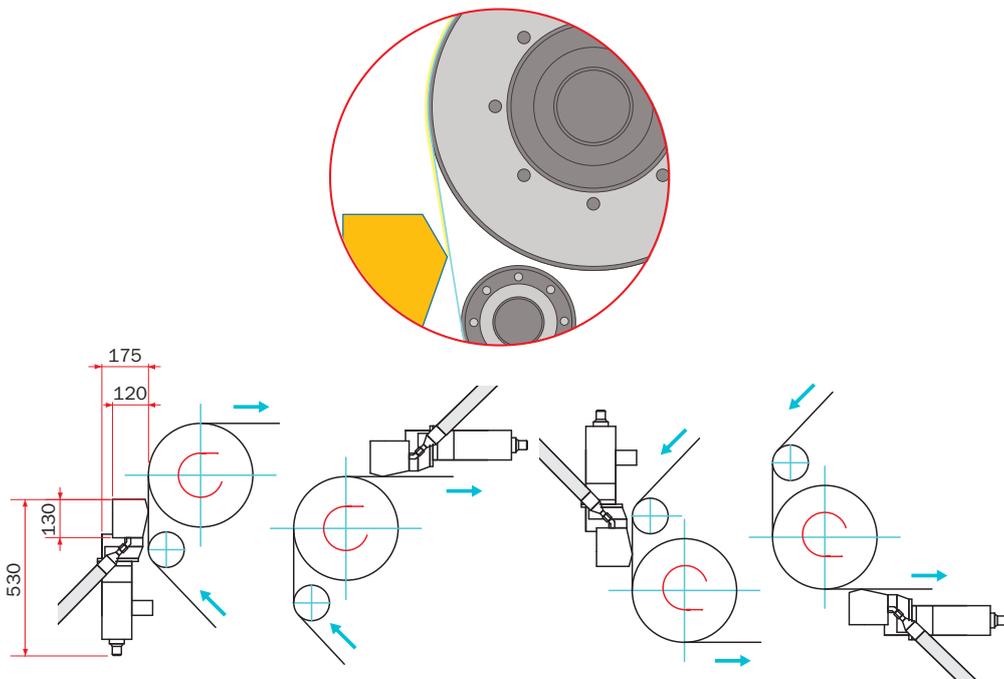
Die von HIP-MITSU hergestellten Schlitzdüsen des Typs "Off-roll" arbeiten in Berührung mit dem Trägermaterial und nicht mit der Walze.

Darum üben sie keine zusätzliche Spannung auf das Trägermaterial aus und erfordern kein Einstellen bei der Variation der Materialstärke.

Arbeitsstellung: die Ausführung "On-roll"

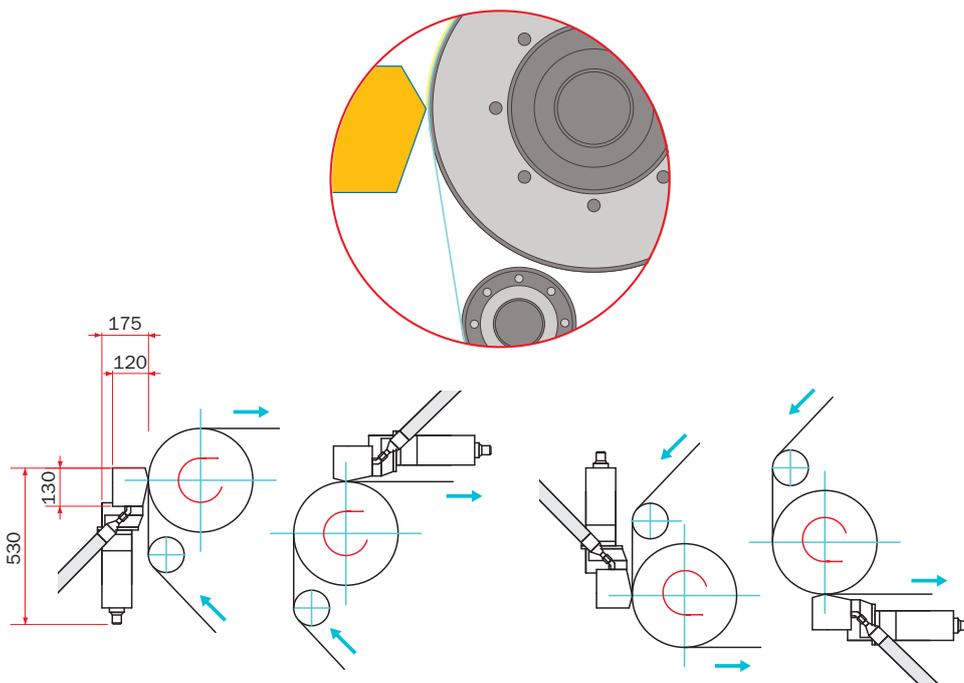
Die von HIP-MITSU hergestellten Schlitzdüsen des Typs "On-roll" arbeiten gegen die Walze.

OFF-ROLL



Abmessungen und Arbeitsstellung "OFF-ROLL"

ON-ROLL



Abmessungen und Arbeitsstellung "ON-ROLL"

Reinigung während der Produktion

Die HIP-MITSU Schlitzdüsen verfügen über ein sehr effizientes Cut-off-System, dadurch ermöglichen sie einen sauberen Auftrag des Klebstoffs.

Speisung

Die von HIP-MITSU hergestellten Schlitzdüsen können durch:

- Tankanlagen
- Fassschmelzer
- Manifold

versorgt werden.

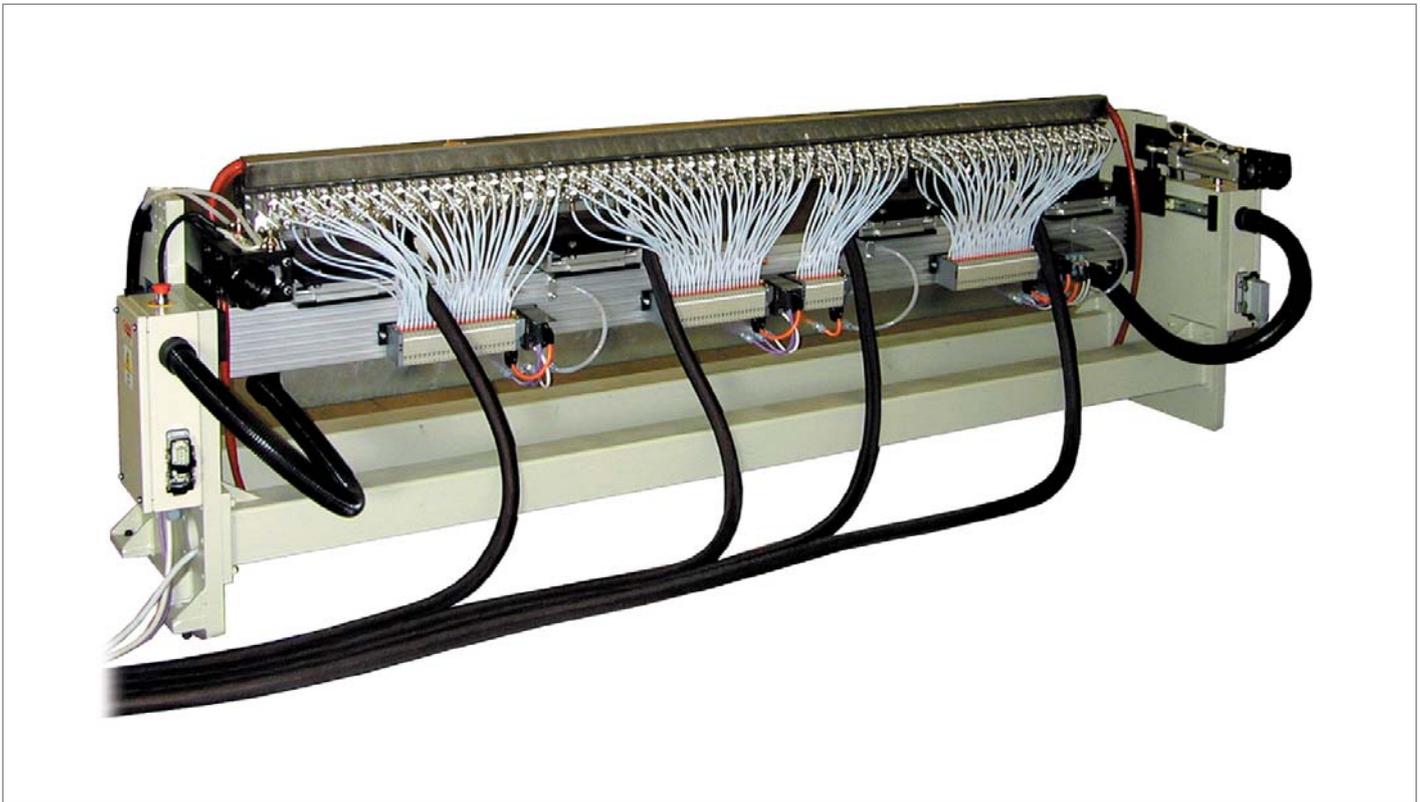
Alle drei Ausführungen von Schmelzern werden direkt von HIP-MITSU hergestellt.

Thermoregulation

Alle HIP-MITSU Schlitzdüsen sind durch elektrische Tauchheizelemente und PT100-Fühler thermoreguliert und werden serienmäßig mit Schnellanschluss-Steckern geliefert.

Überwachungssysteme

Die große Auswahl der HIP-MITSU Überwachungssysteme ermöglicht einen zuverlässigen Betrieb der Anlage und ist entsprechend den Betriebsanforderungen in unterschiedlichen Ausführungen erhältlich.



Technische Daten

Arbeitsparameter, bei denen die von HIP-MITSU hergestellten Schlitzdüsen eingesetzt werden können:

Viskosität	von 100 bis 120.000 mPas
Arbeitstemperatur min.	30°C
Arbeitstemperatur max.	240°C
Arbeitsbreite min.	0,3 mm
Arbeitsbreite max.	6.000 mm
Auftragsgewicht min.	0,02 g/m ²
Auftragsgewicht max.	1.500 g/m ²
Geschwindigkeit min.	1 m/min
Geschwindigkeit max.	900 m/min



add value to your production

HEAD OFFICE

I - 31027 SPRESIANO (TV) Italy - Via A. Volta, 1
 Tel. + 39 0422 887.566 r.a. - Fax + 39 0422 887.337 - <http://www.hip-mitsu.com> e-mail: info@hip-mitsu.com